



Construction de la référence

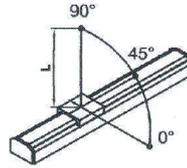
D 10 - T - S - H - M3 - N - MD - L16 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés M3 : GMI 61 235 220 - 235W	N : Sans frein B : Avec frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	Quantité des capteurs A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
Course : 100 ~ 1000 (mm), par tranche de 100 mm				

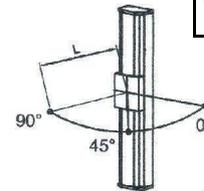


Données

Puissance à la sortie du moteur :	100 W	200 W
Type de transmission *1	Vis à bille (classe 7)	
Répétabilité mm	± 0.02	
Pas mm	5	10
Vitesse maximale mm/s	250	500
Charge maximale	Horizontale kg	9
	Verticale kg	5
Couple maximal daN.m	132	66
	132	42
Course mm	100 ~ 1000	
Température de travail C°	5 ~ 40	
Moment	Ma N.m	120
	Mb N.m	120
	Mc N.m	160



Montage horizontal



Montage vertical

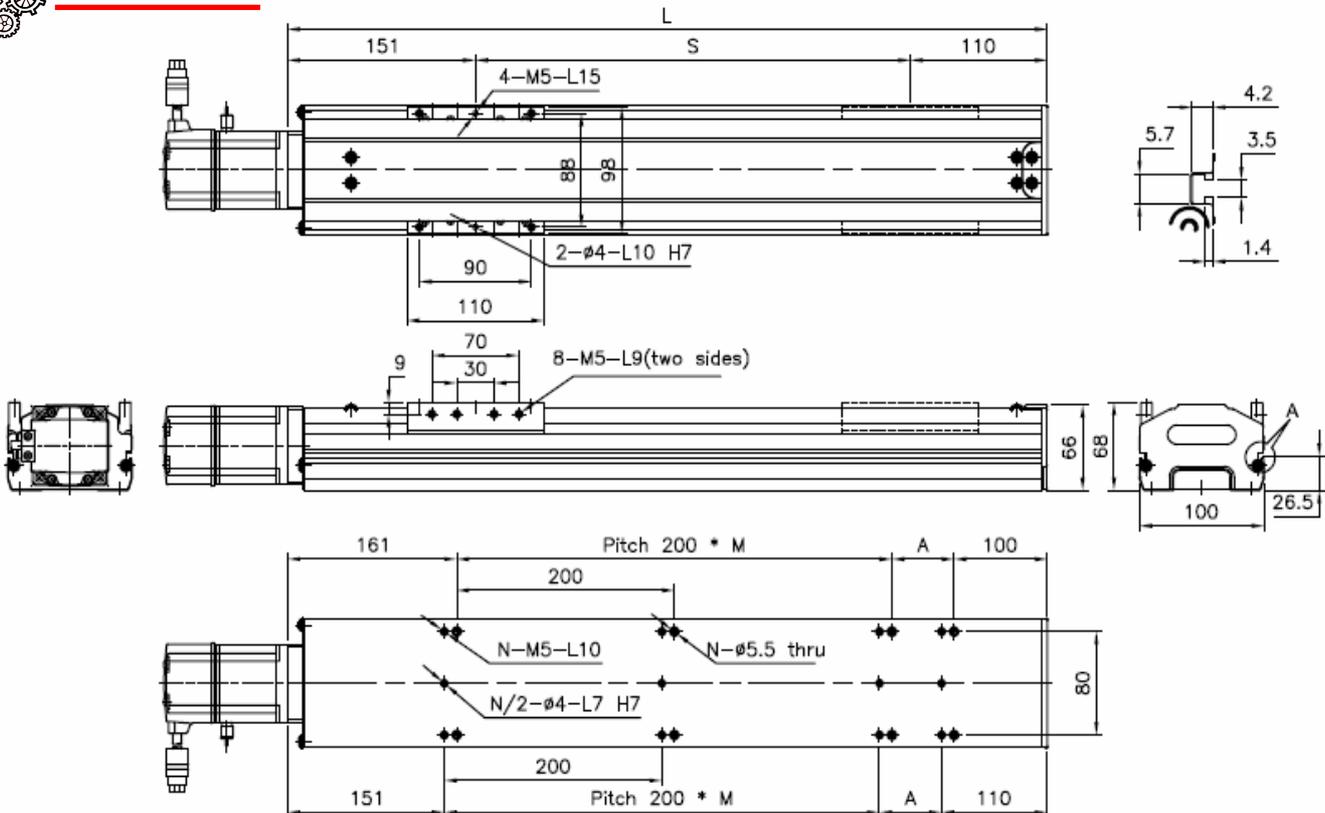
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale mm	5 kg	700	800	1500
	8 kg	550	680	1250
	10 kg	360	450	900
	20 kg	160	200	450
Verticale mm	3 kg	400	350	420
	5 kg	300	250	350

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L mm	361	461	561	661	761	861	961	1061	1161	1261
A mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M mm	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
N : nombre de taraudages	4	4	6	6	8	8	10	10	12	12
Kg	5.0	5.7	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.8	10.5	11.1

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

D10

D10