



## Construction de la référence

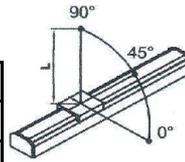
**D 14 - T - S - H - M 5 - N - BL - L16 - S200 - OD - A**

<b>Moteurs conseillés</b>		<b>N : Sans frein</b>	<b>Pas de vis</b> 5 - 10 - 16 mm	<b>Position des capteurs</b>	<b>Quantité des capteurs</b>
M3 : GMI 61 235 220 - 235W	M4 : GMI 70 313 220 - 313W	<b>B : Avec frein</b>		<b>ID : Interne à l'axe</b>	<b>A : Aux deux extrémités</b>
<b>Course :</b> 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				<b>OD : Extérieur à l'axe</b>	<b>D : Coté moteur uniquement</b>
					<b>P : Coté opposé au moteur uniquement</b>

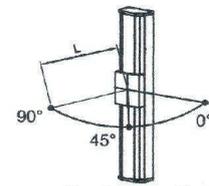


## Données

Puissance à la sortie du moteur :		200 W			400 W			
Type de transmission	*1	Vis à billes (classe 7)						
Répétabilité	mm	± 0.02						
Pas	mm	5	10	16	5	10	16	
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	250	500	800	
Charge maximale	Horizontale kg	40	30	20	80	60	40	
	Verticale kg	10	8	5	20	15	10	
Couple maximal	daN.m	500	250	120	1000	500	250	
Course	mm	100 ~ 1000						
Température de travail	C°	5 ~ 40						
Moment	Ma	N.m	240					
	Mb	N.m	240					
	Mc	N.m	360					



Montage horizontal



Montage vertical

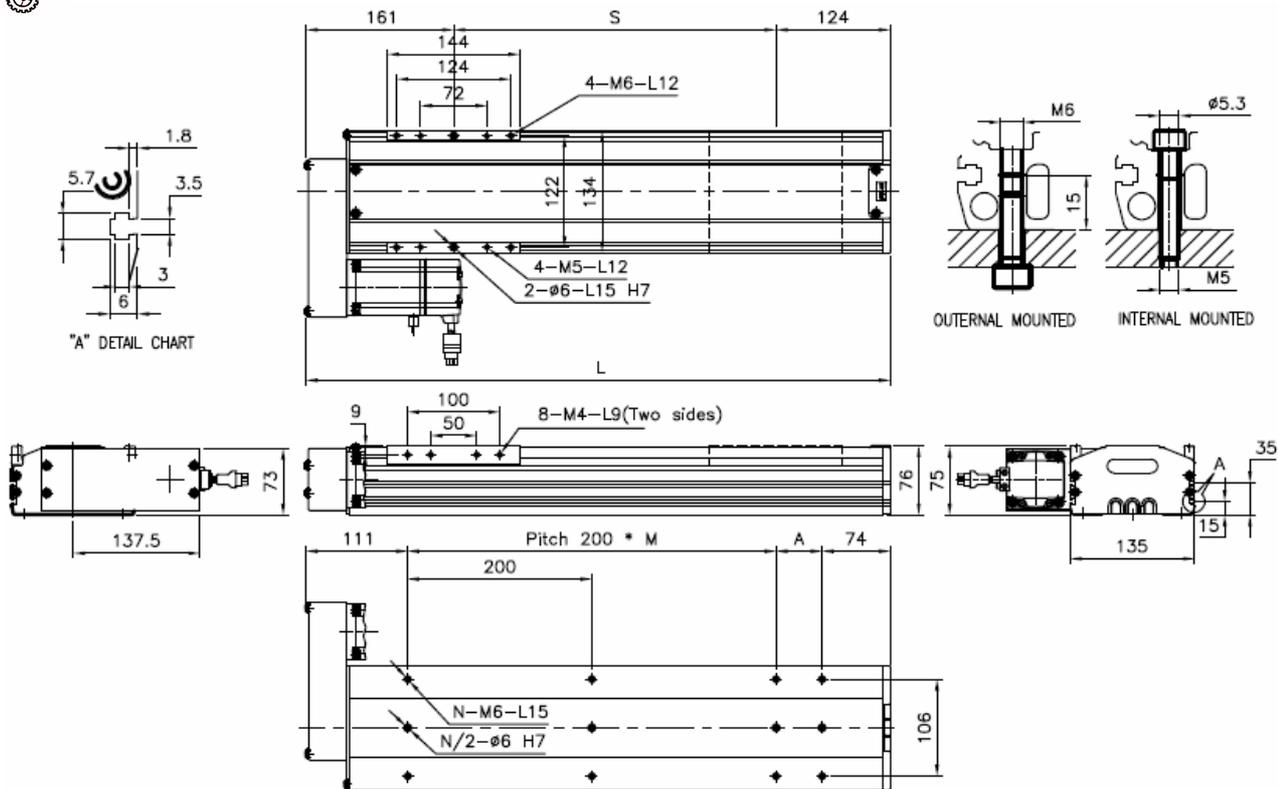
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	10 kg	800	900	1800
	20 kg	450	520	1200	
	30 kg	280	300	800	
	40 kg	200	240	600	
	50 kg	120	180	400	
Verticale	mm	5 kg	1450	1350	1450
	8 kg	1200	1100	1200	
	10 kg	1000	950	1000	

\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



## Encombrements



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	385	485	585	685	785	885	985	1085	1185	1285
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N : nombre de taraudages		4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Kg		6.8	7.7	8.6	9.4	10.3	11.1	12.0	12.9	13.7	14.6

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.