



Construction de la référence

D 14 - T - S - H - M 5 - N - BR - L16 - S200 - OD - A

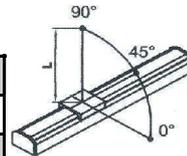
Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M3 : GMI 61 235 220 -235W	M4 : GMI 70 313 220 - 313W	B : Avec frein		ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
				OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
					P : Coté opposé au moteur uniquement

Course : 100 ~ 1000 mm , par tranche de 100 mm

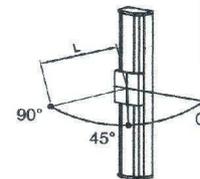


Données

Puissance à la sortie du moteur :		200 W			400 W			
Type de transmission	*1	Vis à billes (classe 7)						
Répétabilité	mm	± 0.02						
Pas	mm	5	10	16	5	10	16	
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	250	500	800	
Charge maximale	Horizontale kg	40	30	20	80	60	40	
	Verticale kg	10	8	5	20	15	10	
Couple maximal	daN.m	500	250	120	1000	500	250	
Course	mm	100 ~ 1000						
Température de travail	C°	5 ~ 40						
Moment	Ma N.m	240						
	Mb N.m	240						
	Mc N.m	360						



Montage horizontal



Montage vertical

Installation de la charge		Charge	0°	45°	90°
Horizontale (L)	mm	10 kg	800	900	1800
		20 kg	450	520	1200
		30 kg	280	300	800
		40 kg	200	240	600
		50 kg	120	180	400
Verticale	mm	5 kg	1450	1350	1450
		8 kg	1200	1100	1200
		10 kg	1000	950	1000

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

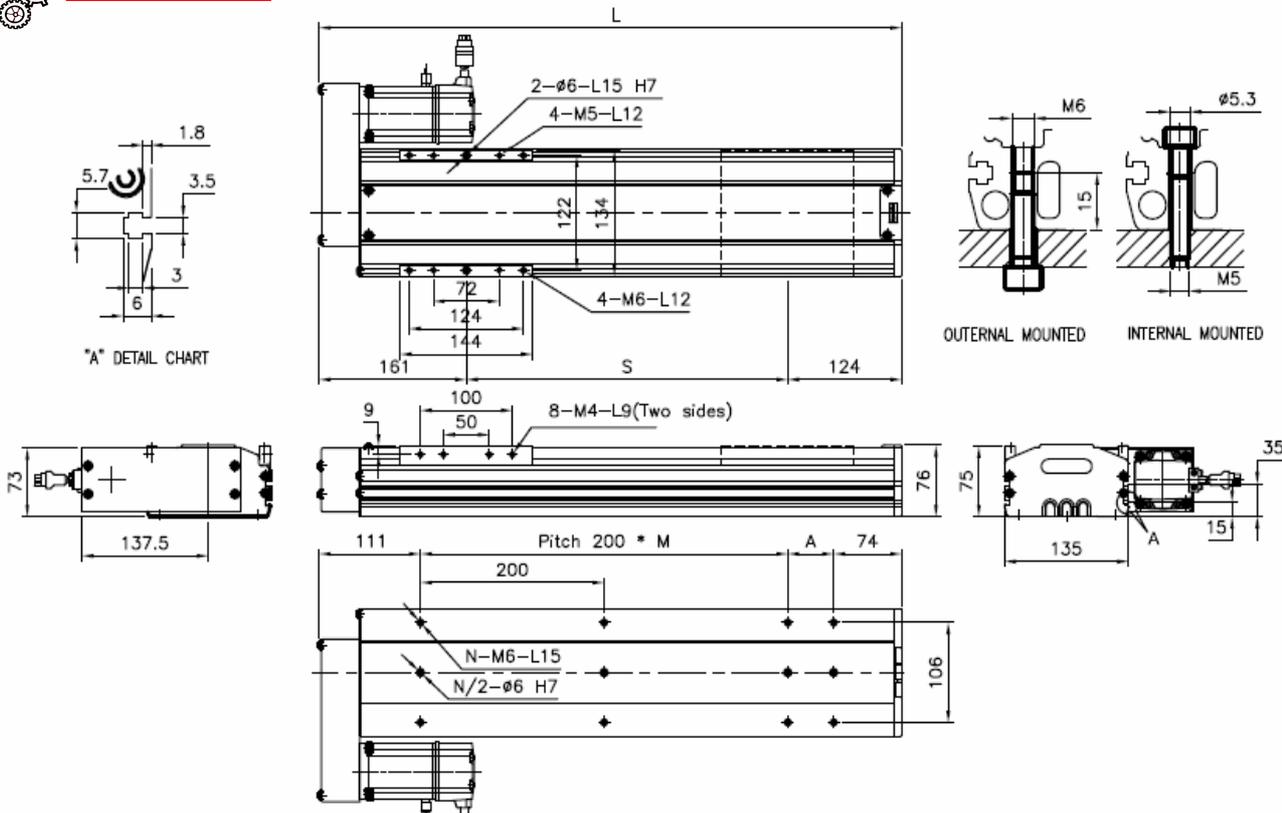
*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.

D14

D14



Encombremnts



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	385	485	585	685	785	885	985	1085	1185	1285
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N : nombre de taraudages		4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Kg		8.3	9.2	10.1	10.9	11.3	12.1	13.1	13.9	14.8	16.1

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.