



Construction de la référence

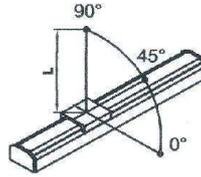
D 17 - C - S - H - M 6 - N - MD - L20 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis 5 - 10 - 20 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M5 : GMI 86 660 220 - 660W	M6 : GMI 110 940 220 - 940W	B : Avec frein		ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
Course : 200 ~ 1200 mm, par tranche de 100 mm				OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
					P : Coté opposé au moteur uniquement

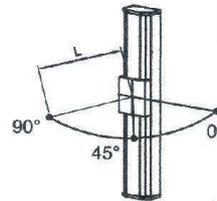


Données

Puissance à la sortie du moteur :		400 W		750 W	
Type de transmission		*1		Vis a bille (classe 7)	
Répétabilité		mm		± 0.02	
Pas		mm		5	10
Vitesse maximale		mm/s		250	500
Charge maximale	Horizontale	kg	100	50	25
	Verticale	kg	40	20	10
Couple maximal		daN.m	80	40	20
Course		mm	200 ~ 1200		
Température de travail		C°	5 ~ 40		
Moment	Ma	N.m	640		
	Mb	N.m	640		
	Mc	N.m	760		



Montage horizontal



Montage vertical

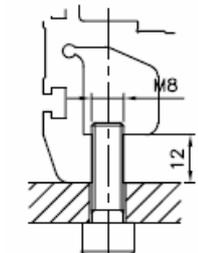
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	20 kg	1600	900	1800
	30 kg	1100	520	1200	
	40 kg	850	300	800	
	50 kg	720	240	600	
	60 kg	600	180	400	
Verticale	mm	8 kg	3200	2800	3200
	10 kg	2800	2400	2800	
	20 kg	1600	1450	1600	

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus précision nous consulter.

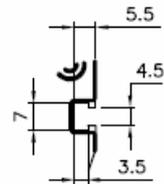
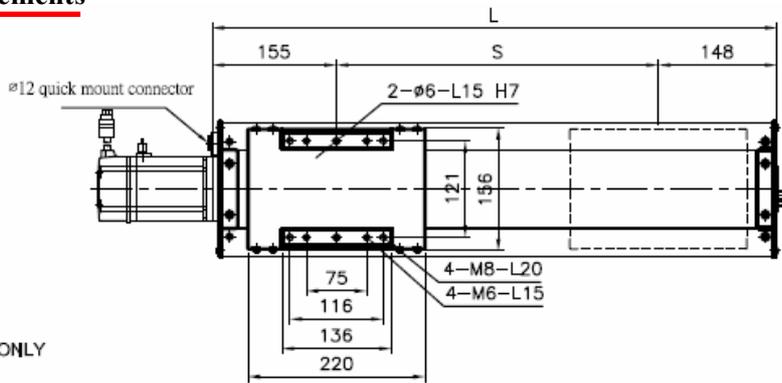
*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



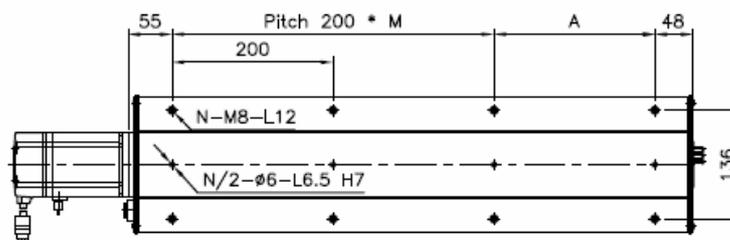
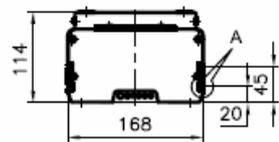
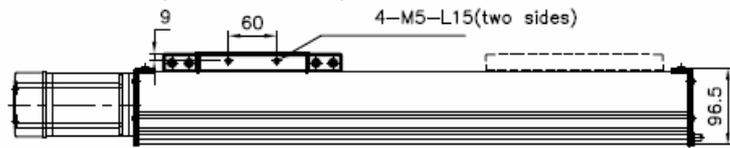
Encombres



OUTERNAI MOUNTED ONLY



"A" DETAIL CHART



S = Course	mm	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
L	mm	503	603	703	803	903	1003	1103	1203	1303	1403	1503
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
N : nombre de taraudages		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Kg		19.3	21.5	23.6	25.7	27.9	30.1	32.3	34.4	36.6	38.7	40.9

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.