



Construction de la référence

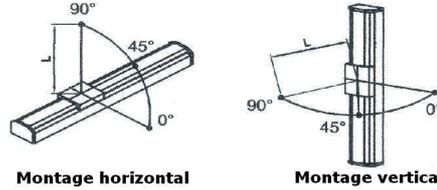
D 17 - T - S - N - M 6 - N - BL - L20 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis 5 - 10 - 20 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M5 : GMI 86 660 220 - 660W	M6 : GMI 110 940 220 - 940W	B : Avec frein		ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
			Course : 200 ~ 1200 mm, par tranche de 100 mm	OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
					P : Coté opposé au moteur uniquement



Données

Puissance à la sortie du moteur :		400 W		750 W	
Type de transmission	*1	Vis a bille (classe 7)			
Répétabilité	mm	± 0.02			
Pas	mm	5	10	20	20
Vitesse maximale	mm/s	250	500	1000	1000
Charge maximale	Horizontale kg	100	50	25	40
	Verticale kg	40	20	10	20
Couple maximal	daN.m	80	40	20	40
Course	mm	200 ~ 1200			
Température de travail	C°	5 ~ 40			
Moment	Ma N.m	380			
	Mb N.m	380			
	Mc N.m	460			



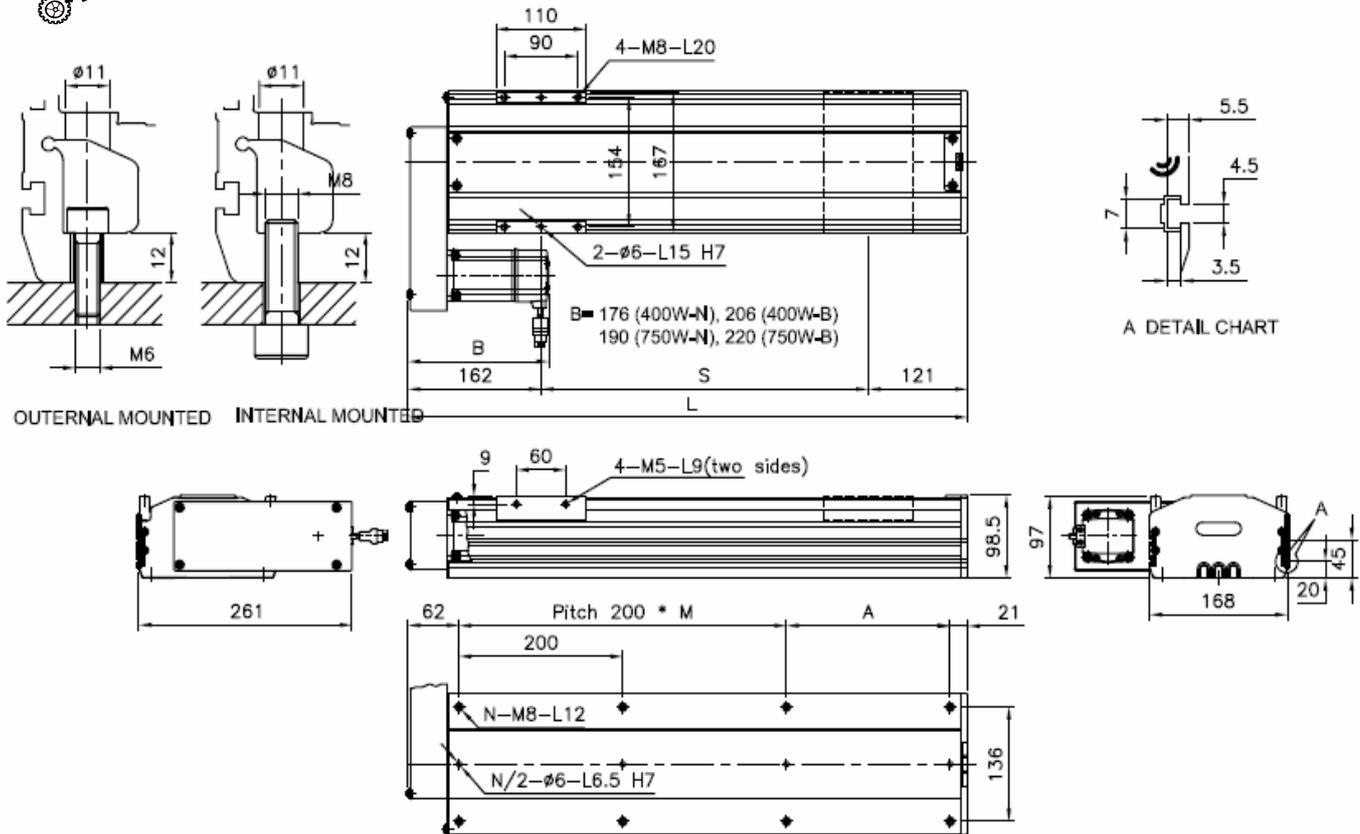
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	20 kg	960	540	1080
	30 kg	660	320	720	
	40 kg	510	180	480	
	50 kg	430	140	360	
	60 kg	360	110	240	
Verticale	mm	8 kg	1920	1680	1920
	10 kg	1680	1440	1680	
	20 kg	960	870	960	

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précision nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course	mm	200	300	400	500	600	700	800	900	100	1100	1200
L	mm	433	533	633	733	833	933	1033	1133	1233	1333	1433
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
N : nombre de taraudages		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Kg		15.7	17.4	19.0	20.7	22.3	23.9	25.6	27.2	28.9	30.5	32.1

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

D17

D17