



Construction de la référence

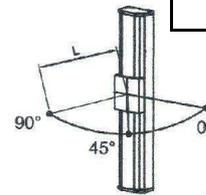
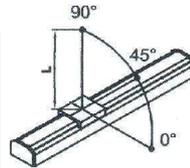
S 07 - C - S - N - **M3** - **N** - MD - **L16** - **S200** - **OD** - **A**

Moteurs conseillés M3 : GMI 61 235 220 - 235W	N : Sans frein B : Avec frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	Quantité des capteurs A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
Course : 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				



Données

Puissance à la sortie du moteur:		100 W			200 W	
Type de transmission	*1	Vis à bille (classe 7)				
Répétabilité	mm	± 0.02				
Pas	mm	5	10	16	10	16
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	9	5	3	9	5
	Verticale kg	6	3	1.9	6	3
Couple maximal	daN.m	132	66	42	132	66
Course	mm	100 ~ 1000				
Température de travail	C°	5 ~ 40				
Moment	Ma N.m	60				
	Mb N.m	60				
	Mc N.m	80				



Montage horizontal

Montage vertical

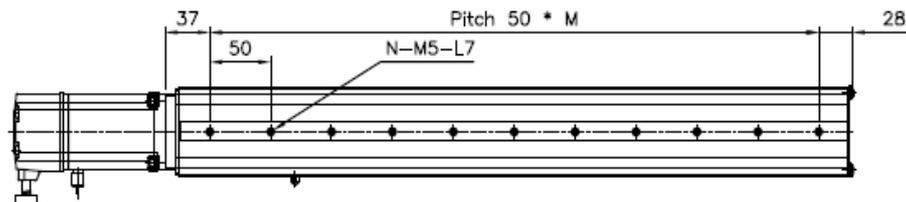
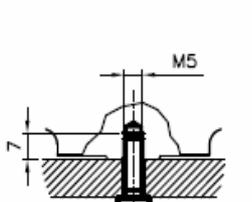
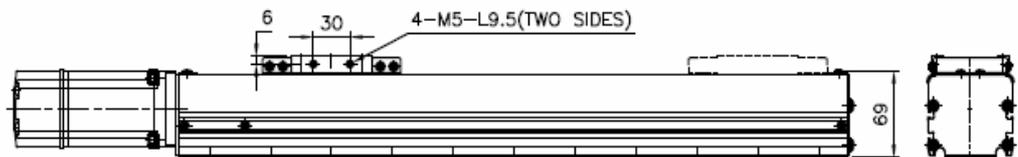
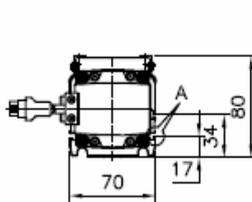
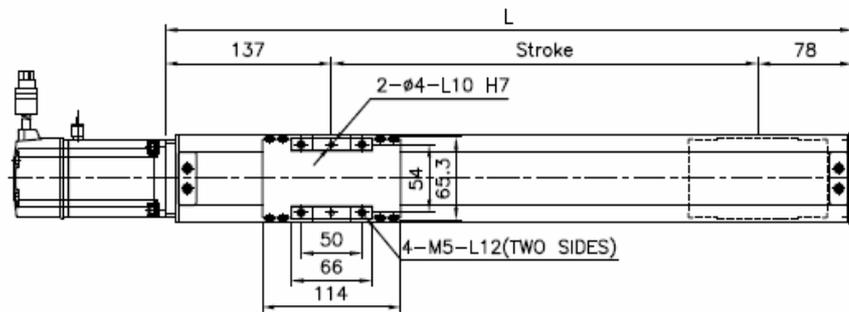
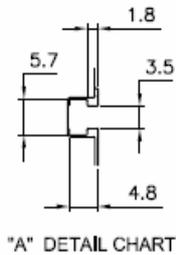
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	mm			
	2 kg	680	800	1650
	3 kg	450	550	1000
	5 kg	350	380	750
Verticale	mm			
	3 kg	375	300	400
	5 kg	250	200	300

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	315	415	515	615	715	815	915	1015	1115	1215
M	mm	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23
N : nombre de taraudages		6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
Kg		6.7	7.5	8.2	9	9.7	10.4	11.2	12	12.7	13.5

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

S 07

S 07