



Construction de la référence

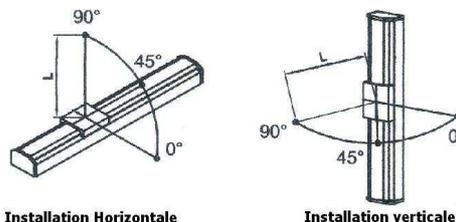
S 07 - T - S - N - M3 - N - BR - L16 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés M3 : GMI 61 235 220 - 235W	N : Sans frein B : Avec frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	Quantité des capteurs A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
Course : 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				



Données

Puissance à la sortie du moteur :	100 W	200 W
Type de transmission *1	Vis à bille (classe 7)	
Répétabilité	mm ± 0.02	
Pas	5	10 16 10 16
Vitesse maximale	mm/s	250 500 800 500 800
Charge maximale	Horizontale kg	9 5 3 9 5
	Verticale kg	6 3 1.9 6 3
Couple maximal	daN.m	132 66 42 132 66
Course	mm	100 ~ 1000
Température de travail	C°	5 ~ 40
Moment	Ma N.m	60
	Mb N.m	60
	Mc N.m	80



Installation Horizontale

Installation verticale

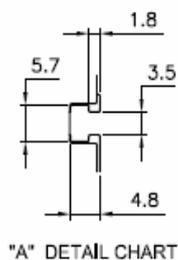
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	mm			
	2 kg	680	800	1650
	3 kg	450	550	1000
	5 kg	350	380	750
Verticale	mm			
	3 kg	375	300	400
	5 kg	250	200	300

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

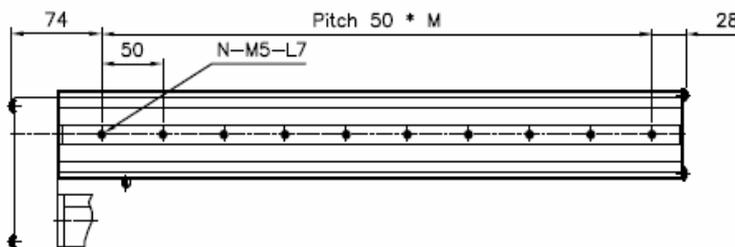
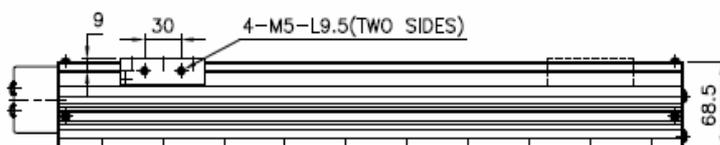
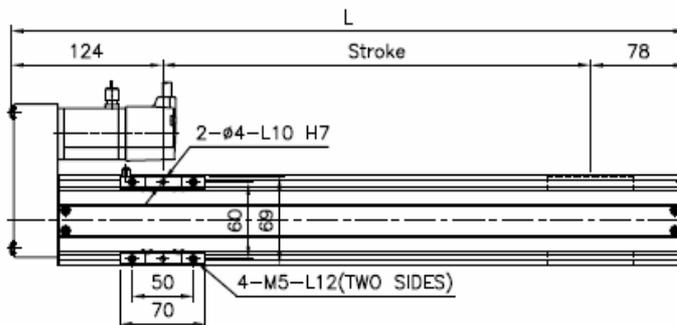
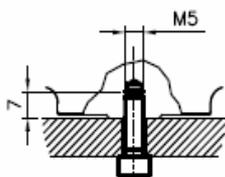
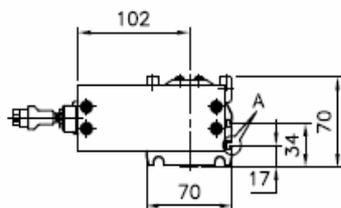
*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



"A" DETAIL CHART



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	302	402	502	602	702	802	902	1002	1102	1202
M	mm	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22
N : nombre de taraudages		5	7	9	11	13	15	17	19	21	23
Kg		6.7	7.5	8.2	9	9.7	10.4	11.2	12	12.7	13.4

* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

S 07

S 07