



Construction de la référence

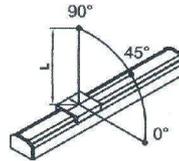
S 10 - C - S - H - M3 - N - MD - L16 - S200 - OD - A

<b>Moteurs conseillés</b> M3 : GMI 61 235 220 - 235W	<b>N : Sans frein</b> B : Avec frein	<b>Pas de vis</b> 5 - 10 - 16 mm	<b>Position des capteurs</b> ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	<b>Quantité des capteurs</b> A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
<b>Course :</b> 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				

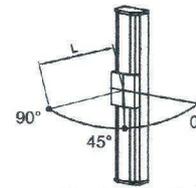


Données

Puissance à la sortie du moteur :	100 W	200 W			
Type de transmission *1	Vis à billes (Classe 7)				
Répétabilité	mm	± 0.02			
Pas	mm	5	10	10	16
Vitesse maximale	mm/s	250	500	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	9	6	9	6
	Verticale kg	5	3	5	4
Couple maximal	daN.m	132	66	132	42
Course	mm	100 ~ 1000			
Température de travail	C°	5 ~ 40			
Moment	Ma N.m	90			
	Mb N.m	90			
	Mc N.m	120			



Montage horizontal



Montage vertical

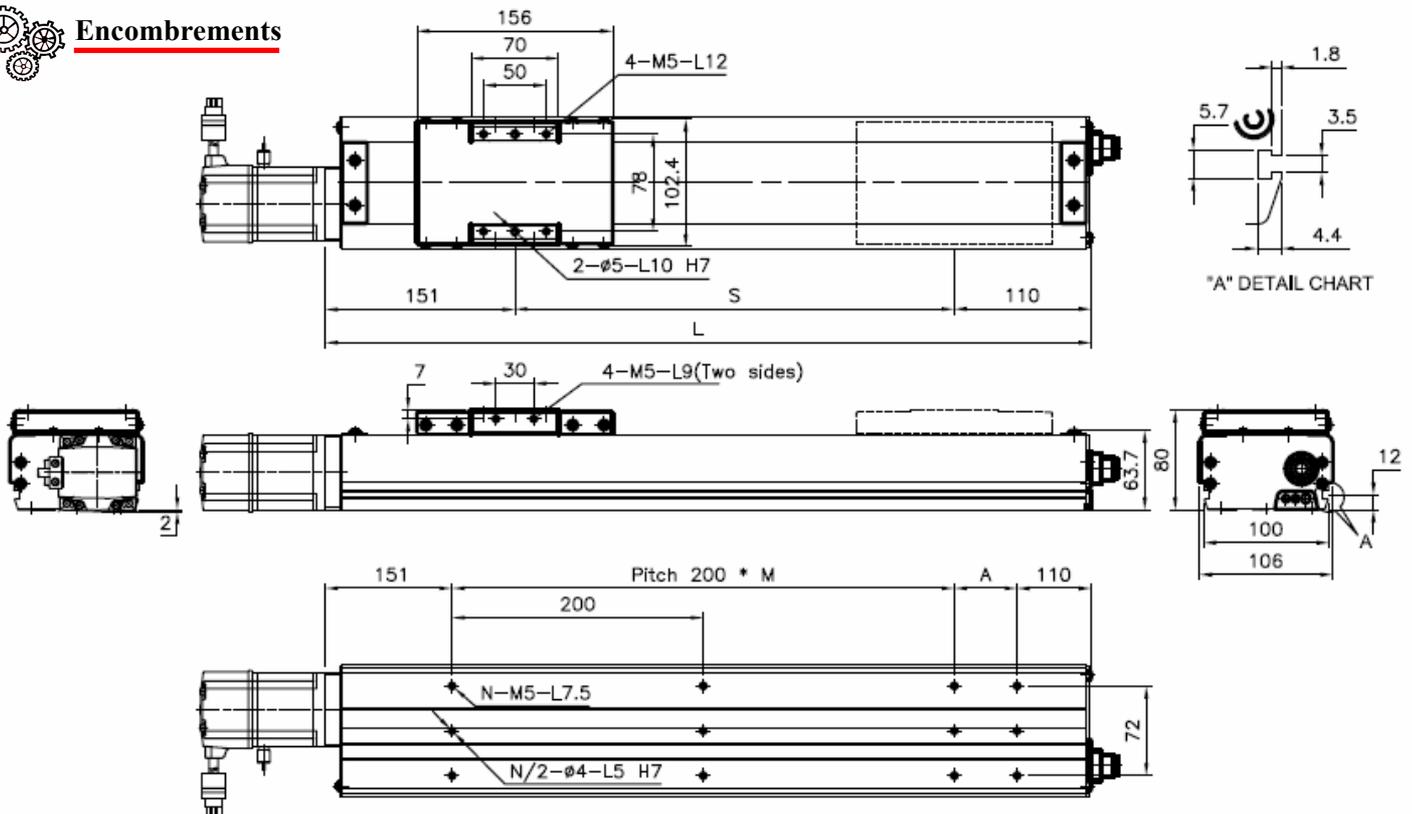
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	2 kg	700	800	1500
	3 kg	550	680	1250	
	5 kg	360	450	900	
	8 kg	160	200	450	
Verticale	mm	3 kg	400	350	420
	5 kg	300	250	350	

\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	361	461	561	661	761	861	961	1061	1161	1261
A	mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
N : nombre de taraudages		4	4	6	6	8	8	10	10	12	12
kg		6.7	7.5	8.2	9	9.7	10.4	11.2	12	12.7	13.4

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

S 10

S 10