



**Construction de la référence**

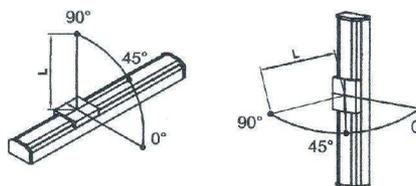
**S 10 - T - S - N - M3 - N - MD - L16 - S200 - OD - A**

<b>Moteurs conseillés</b> M3 : GMI 61 235 220 - 235W	<b>N : Sans frein</b> B : Avec frein	<b>Pas de vis</b> 5 - 10 - 16 mm	<b>Position des capteurs</b> ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	<b>Quantité des capteurs</b> A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
<b>Course :</b> 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				



**Données**

Puissance à la sortie du moteur :		100 W			
Type de transmission *1		Vis à bille (classe 7)			
Répétabilité		mm ± 0.02			
Pas	mm	5	10	16	
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	
Charge maximale	Horizontale kg	9	5	3	
	Verticale kg	6	3	1.9	
Couple maximal		daN.m	132	66	42
Course		mm	100 ~ 1000		
Température de travail		C°	5 ~ 40		
Moment	Ma	N.m	60		
	Mb	N.m	60		
	Mc	N.m	80		



Montage horizontal

Montage vertical

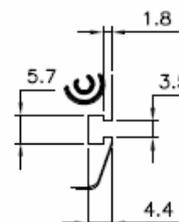
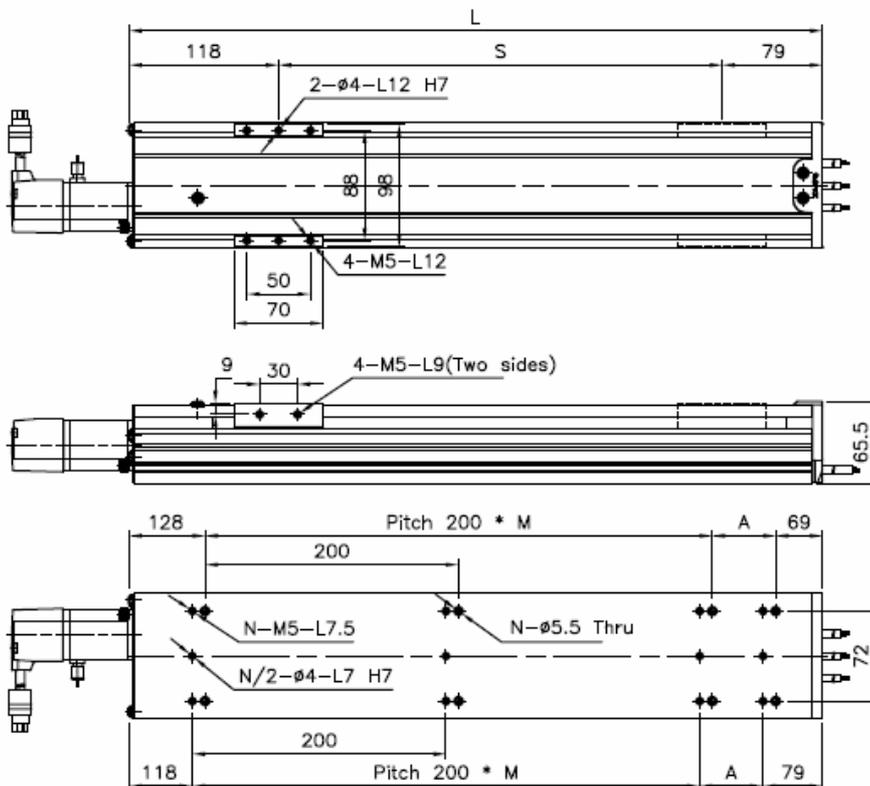
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	mm 2 kg	680	800	1650
	3 kg	450	550	1000
	5 kg	350	380	750
	8 kg	220	280	550
Verticale	mm 3 kg	375	300	400
	5 kg	250	200	300

\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

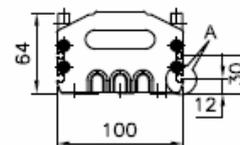
\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



**Encombremnts**



"A" DETAIL CHART



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	297	397	497	597	697	797	897	997	1097	1197
A	mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
N : nombre de taraudages		4	4	6	6	8	8	10	10	12	12
Kg		4.0	4.7	5.3	6	6.7	7.4	8.1	8.8	9.5	10.1

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.